

ГОСТ 12738—77 Колбы стеклянные с градуированной горловиной. Технические условия

ГОСТ 14262—78 Кислота серная особой чистоты. Технические условия

ГОСТ 14919—83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ ИСО/МЭК 17025—2009 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

ГОСТ 18481—81 Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 20490—75 Калий марганцовокислый. Технические условия

ГОСТ 22300—76 Эфиры этиловый и бутиловый уксусной кислоты. Технические условия

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25794.1—83 Реактивы. Методы приготовления титрованных растворов для кислотно-основного титрования

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 29169—91 (ИСО 648—77) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой

ГОСТ 29227—91 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29251—91 (ИСО 385-1—84) Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть I. Общие требования

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Правила приемки

3.1 Водки принимают партиями. Партией считают любое количество водки в потребительской таре, изготовленное одним предприятием, одного наименования, одной даты розлива, одновременно предъявленное к приемке и оформленное одним документом, удостоверяющим качество и безопасность продукции.

3.1.1 В документе, удостоверяющем качество и безопасность продукции, указывают:

- номер и дату его выдачи;
- номер товаро-транспортной накладной;
- наименование водки;
- наименование и адрес изготовителя;
- номер и срок действия лицензии на право производства, хранения и поставки;
- наименование и адрес получателя;
- количество транспортных мест (ящики, коробки, пакеты из термоусадочной пленки и др.);
- количество бутылок и их вместимость;
- дату розлива;
- состав продукта;
- результаты анализа:

по органолептическим показателям;

по физико-химическим показателям;

- обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена и может быть идентифицирована водка;

- информацию о подтверждении соответствия;

- условия транспортирования.

Документ, удостоверяющий качество и безопасность продукции, должен быть заверен подписями ответственных лиц и оригинальной печатью изготовителя.

3.2 При приемке водки проводят проверку качества, упаковки и правильности маркирования на соответствие требованиям, действующим на территории стран, принявших стандарт.

3.3. Для проверки проводят отбор единиц продукции (бутылок) в выборку методом случайного отбора по таблице 1.

Таблица 1

В штуках

Количество бутылок спирта в партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 500 включ.	8	1	2
От 501 до 1200 »	20	2	3
» 1201 » 10000 »	32	3	4
» 10001 » 35000 »	50	5	6
» 35001 » 50000 »	80	7	8
Св. 50000	125	10	11

3.4 Партию водки принимают, если количество бутылок в выборке, имеющих дефекты: негерметичность укупоривания, глубокие царапины, потертость, придающую поверхности матовость, ржавчину и другие загрязнения, а также дефекты этикеток: деформацию, разрывы, перекосы, морщины, подтеки клея, следы выступления штемпельной краски на лицевой стороне этикетки, подтеки и разводы от неводостойких красок, нечеткие рисунки, меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если оно больше или равно браковочному числу.

3.5 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному органолептическому, физико-химическому показателю или полноте налива проводят повторные анализы на удвоенной пробе от той же партии.

При получении повторно неудовлетворительного результата хотя бы по одному органолептическому, физико-химическому показателю или полноте налива анализируемую партию водки бракуют.

4 Методы отбора проб

4.1 От партии водки методом случайного отбора отбирают пробы из выборки по 3.3 в количестве:

- 20 бутылок с ненарушенной укупоркой — для определения полноты налива;
- четырех бутылок вместимостью 0,5 дм³ с ненарушенной укупоркой — для определения органолептических и физико-химических показателей. При другой вместимости бутылок общий объем отобранного продукта должен составлять не менее 2 дм³.

4.2 Составляют акты отбора проб в двух экземплярах. Форма акта отбора проб приведена в приложении А.

4.3 Горловину каждой бутылки с отобранной пробой обертывают куском ткани или бумаги и обвязывают шпагатом, концы которого пломбируют или опечатывают сургучной печатью на картонной или деревянной бирке с прошнурованной этикеткой, на которой должно быть указано:

- наименование и адрес изготовителя;
- наименование водки;
- дата розлива;
- количество и вместимость бутылок в партии, от которой отобрана проба;
- дата и место отбора пробы;
- номер акта отбора проб;
- должности, фамилии и подписи лиц, отобравших пробу.

4.4 Для определения полноты налива используют пробу из 20 бутылок, отобранных по 4.1.

4.5 Для проведения анализа водки (определения органолептических и физико-химических показателей водки на соответствие требованиям, действующим на территории стран, принявших стандарт) содержимое бутылок с пробой, отобранной по 4.1 для этой цели, соединяют и перемешивают в одном сосуде вместимостью не менее 3 дм³ с помощью мешалки, перемещая ее не менее пяти раз вверх и вниз по всей высоте столба водки, не вынимая мешалку из раствора, и составляют объединенную пробу.

Объединенную пробу разливают в четыре бутылки.

Для проведения анализа используют две бутылки с половиной объединенной пробы.

4.6 Две другие бутылки с другой половиной объединенной пробы, опечатанные лабораторией, с этикетками по 4.3, сохраняют в лаборатории в течение двух месяцев на случай возникновения разногласий в оценке качества.

5 Методы анализа

5.1 Определение полноты налива

Метод основан на определении объема водки в бутылках с применением мерной лабораторной посуды.

5.1.1 Аппаратура и посуда

Термометр жидкостный стеклянный с ценой деления $0,5\text{ }^{\circ}\text{C}$ по ГОСТ 28498.

Секундомер.

Воронка В-56—80 ХС по ГОСТ 25336.

Колбы мерные с градуированной горловиной 1—50 ХС3; 2—1—10—ХС3; 3—200—ХС3; 4—1—250 ХС3; 6—500 ХС3; 6—700 ХС3; 12—1000 ХС3 по ГОСТ 12738.

Колбы 1—50—2, 1—100—2, 1—200—2, 1—250—2, 1—500—2, 1—1000—2 по ГОСТ 1770.

Пипетка 1—2—2—5 по ГОСТ 29227.

5.1.2 Проведение анализа

Водку из каждой бутылки, отобранной для определения полноты налива (всего 20 бутылок), осторожно переливают по стенке в чистую, предварительно ополоснутую испытуемой водкой мерную колбу с градуированной горловиной. После слива водки и выдержки бутылки над воронкой мерной колбы в течение 30 с проверяют объем слитой водки.

Недолив количественно определяют внесением дополнительного объема водки в мерную колбу до метки пипеткой с ценой деления $0,05\text{ см}^3$.

Перелив количественно определяют изъятием избыточного объема изделия из мерной колбы до метки пипеткой с ценой деления $0,05\text{ см}^3$.

При проверке полноты налива уровень нижнего мениска водки должен совпадать с меткой на колбе.

Объем водки в каждой бутылке определяют при фактической температуре, производя перерасчет на объем при температуре $(20 \pm 0,5)\text{ }^{\circ}\text{C}$ в соответствии с таблицей Б.1 (приложение Б).

Результаты выражают в кубических сантиметрах с точностью до десятых долей.

За окончательный результат анализа принимают среднеарифметическое значение результатов измерений объема в каждой из 20 бутылок в пересчете на температуру $(20 \pm 0,5)\text{ }^{\circ}\text{C}$, в кубических сантиметрах, округленное до целого числа.

Предельные отклонения среднеарифметического значения фактического объема водки в 20 бутылках при $(20 \pm 0,5)\text{ }^{\circ}\text{C}$ от номинального — по документам, действующим на территории стран, принявших стандарт.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма акта отбора проб

А.1 В акте отбора проб указывают:

- наименование и адрес изготовителя;
- наименование и адрес получателя;
- наименование водки;
- номер удостоверения качества;
- количество и вместимость бутылок в партии, от которой отобрана проба;
- дату розлива;
- номер вагона, автомашины;
- количество и вместимость бутылок с отобранной пробой;
- описание печати или пломбы, поставленной на каждой бутылке с пробой;
- дату и место отбора пробы;
- должности, фамилии и подписи лиц, отобравших пробу.

Приложение Б
(обязательное)

**Отклонение объема водки в бутылках в зависимости от температуры
по сравнению с ее объемом при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$**

Таблица Б.1

В миллилитрах (кубических сантиметрах)

Температура, °С	Номинальный объем водки в бутылках, мл (см ³)						
	750—760 {25}*	500 {26}*	250 {27}*	600 {28}*	250 {29}*	500 {30}*	250 {31}*
	Водка крепостью, %						
	40			50		56	
35	+8,4	+5,6	+2,8	+6,8	+3,2	+7,6	+3,8
34	+7,8	+5,2	+2,6	+5,9	+2,9	+6,2	+3,1
33	+7,2	+4,8	+2,4	+5,4	+2,7	+5,7	+2,9
32	+6,6	+4,4	+2,2	+5,0	+2,5	+5,3	+2,6
30	+6,4	+3,6	+1,8	+4,2	+2,1	+4,4	+2,2
29	+4,9	+3,3	+1,6	+3,7	+1,9	+3,9	+2,0
28	+4,3	+2,9	+1,4	+3,8	+1,7	+3,5	+1,8
27	+3,8	+2,5	+1,3	+2,8	+1,4	+3,0	+1,5
26	+3,2	+2,1	+1,1	+2,5	+1,2	+2,6	+1,3
25	+2,5	+1,6	+0,9	+2,0	+1,0	+2,2	+1,1
24	+2,1	+1,4	+0,7	+1,6	+0,8	+1,7	+0,9
23	+1,6	+1,1	+0,5	+1,2	+0,6	+1,3	+0,8
22	+1,1	+0,7	+0,4	+0,8	+0,4	+0,9	+0,4
21	+0,6	+0,4	+0,2	+0,4	+0,2	+0,4	+0,2
20	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
19	-0,5	-0,3	-0,2	-0,4	-0,2	-0,4	-0,2
18	-1,1	-0,7	-0,4	-0,8	-0,4	-0,9	-0,4
17	-1,5	-1,0	-0,5	-1,2	-0,6	-1,3	-0,6
16	-2,1	-1,4	-0,7	-1,6	-0,8	-1,7	-0,9
15	-2,6	-1,7	-0,9	-2,0	-1,0	-2,1	-1,1
14	-3,1	-2,1	-1,0	-2,4	-1,2	-2,5	-1,3
13	-3,6	-2,4	-1,2	-2,8	-1,4	-2,9	-1,5
12	-4,1	-2,7	-1,4	-3,2	-1,6	-3,3	-1,7
11	-4,6	-3,1	-1,5	-3,6	-1,8	-3,8	-1,9
10	-5,1	-3,4	-1,7	-3,9	-2,0	-4,2	-2,1
9	-5,6	-3,7	-1,9	-4,3	-2,2	-4,6	-2,3
8	-6,0	-4,0	-2,0	-4,7	-2,4	-5,0	-2,5
7	-6,5	-4,3	-2,1	-5,1	-2,5	-5,4	-2,7
6	-7,0	-4,7	-2,3	-5,5	-2,7	-5,8	-2,9
5	-7,5	-5,0	-2,5	-5,8	-2,9	-6,2	-3,1
4	-7,9	-5,3	-2,6	-6,2	-3,1	-6,6	-3,3
3	-8,4	-5,6	-2,8	-6,6	-3,3	-7,0	-3,5
2	-8,9	-5,9	-3,0	-7,0	-3,5	-7,4	-3,7
1	-9,3	-6,2	-3,1	-7,3	-3,7	-7,8	-3,9
0	-9,8	-6,5	-3,3	-7,7	-3,8	-8,2	-4,1

* Номер группы.

Примечание — При измерении объемов водки при температурах свыше 20 °С отклонение вычитают, при температурах ниже 20 °С отклонение прибавляют.